

Plan zarządzania hałasem i wibracjami – BAT 1, BAT 17, BAT 18

Lp..	Źródła występowania hałasu i wibracji		Czynniki powodujące wystąpienie hałasu i wibracji	Zapobieganie i ograniczenie występowania hałasu i wibracji	Monitoring	Przypadki wystąpienia uciążliwości hałasu i wibracji	Reakcja na stwierdzone przypadki uciążliwości emisji hałasu i wibracji
	instalacja	Szczegółowe źródło emisji					
1	Linia do obróbki w strzeplarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu	- strzeplarka w obudowie z ekranów akustycznych (źródło typu budynek) - Źródła typu punktowego przy strzeplarce: • hałas z opadającego na główną pryzmę oczyszczonego złomu , • urządzenia dźwigowe pracujące przy strzeplarce, służące do załadunku i rozładunku złomu wejściowego i oczyszczonego	- praca instalacji do strzeplenia złomu stalowego w obudowie akustycznej - rozładunek odpadów z samochodów dostarczających odpady złomu , kontenerów; - załadunek /rozładunek odpadów przy pomocy dźwigu na linię technologiczną; - przemieszczanie odpadów za pomocą ładowarki;	- instalacja jest usytuowana na terenach przemysłowych w dużej odległości od terenów chronionych akustycznie - w celu zmniejszenia emisji hałasu do środowiska strzępi arka została obudowana na całym obwodzie ekranem akustycznym o wysokości 14 m i deklarowanej przez producenta izolacyjności akustycznej na poziomie 40 dB - wszystkie maszyny i urządzenia generujące powstawanie hałasu będą podlegały bieżącym i okresowym przeglądom; - konserwacja urządzeń oraz ich przegląd wykonywany będzie zgodnie z obowiązującym harmonogramem; - prowadzony będzie monitoring wizyjny pracujących urządzeń przez każdego z pracowników zakładu; - instalacja będzie pracować w systemie dwuzmianowym	- prowadzony będzie monitoring wizyjny pracujących urządzeń przez każdego z pracowników zakładu; w przypadku stwierdzenia zauważenia przez któregokolwiek z pracowników, że maszyna lub urządzenie pracuje w sposób odbiegający od normy, fakt ten będzie zgłaszany przełożonym tj. do brygadzysty, kierownika i Dyrektora zakładu; - monitoring emisji hałasu będzie prowadzony zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. (Dz. U. 2014, poz. 1542) w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz ilości pobieranej wody z czystościowości raz na dwa lata; - pomiary emisji hałasu, określające oddziaływanie instalacji objętej	- zgłoszenie przez operatorów zakłóceń w pracy maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu zidentyfikowanych podczas monitoringu wizyjnego; - skargi mieszkańców	Analiza źródła emisji: -sprawdzenie prawidłowości prowadzonego procesu technologicznego; - określenie rodzaju emisji (chwilowa, występująca przez dłuższy okres; - dodatkowy pomiar emisji hałasu poza harmonogramem wykonany przez certyfikowane i akredytowane jednostki; - określenie przyczyny i i podjęcie stosownych działań zmierzających do jej usunięcia, - sporządzenie protokołu dot. monitoringu emisji; - informacja zwrotna składającemu skargę

	wózków widłowych		tylko w porze dziennej między 6.00 a 12.00; - obsługa urządzeń przez doświadczony personel; - przy doborze nowych urządzeń, bądź przeprowadzeniu modernizacji szczególnie uwaga będzie zwrócona na ich parametry akustyczne; - zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności związanych z konserwacją, ruchem kołowym; - personel zakładu na bieżąco będzie śledził postęp naukowo-techniczny w dziedzinie ograniczenia emisji wibracji i hałasu – miarę możliwości nowoczesne rozwiązania w tej dziedzinie będą w zakładzie wdrażane; - prowadzone będą szkolenia pracowników również pod kątem oceny i szybkiego reagowania na wypadek zaistnienia zdarzeń dotyczących możliwości wystąpienia nadmiernej emisji hałasu i wibracji – w tym dokonany będzie przegląd oraz upowszechnienie wiedzy na ten temat.	pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i jednorodzinnej, będą prowadzone metodą obliczeniową w oparciu o wyniki pomiarów hałasu w punktach zlokalizowanych przy głównych źródłach hałasu, tj.: - P1 – przy strzemiarce, - P2 – przy wentylatorze urządzenia odpylającego strzemiarki, - P3 i P4 – przy wentylatorach odpylających linii do wytwarzania paliw alternatywnych, - P5 i P6 – przy maszynach do rozładunku złomu, - P7 – przy elewacji budynku linii do wytwarzania paliw alternatywnych. - H1 - na placu przed drzwiami wjazdowymi do hali stacji demontażu pojazdów, - H2 - w sektorze VI, magazynowania odpadów po demontażu pojazdów, - wyniki pomiarów prowadzący instalację	- zgłoszenie przez operatorów zakłóceń w pracy maszyn i urządzeń eksploatowanych na	Analiza źródła emisji:- -sprawdzenie prawidłowości prowadzonego procesu
2	centrum odzysku metali (COM) ze strumienia materiału międzyoperacyjne	- hala odzysku metali – źródło typu budynek - Źródła typu punktowego:	- praca instalacji do odzysku metali - rozładunek odpadów z samochodów dostarczających	- prowadzenie procesu przetwarzania odpadów wewnątrz hali magazynowo-produkcyjnej COM przy zamkniętych bramach		

go postrzępiarkowego o oraz odpadów postrzępiarkowych przyjmowanych z zewnątrz, o zdolności produkcyjnej 30 500 Mg/rok	- wentylatory urzędz. odpylającego Centrum Odzysku Metali (COM); - Wentylatory dachowe wentylacji COM - 6 szt. - źródła typu liniowego : przejazd samochodów ciężarowych, osobowych oraz wózków widłowych	odpady złomu , kontenerów; - załadunek /rozładunek odpadów przy pomocy dźwigu na linię technologiczną; - przemieszczanie odpadów za pomocą ładowarki, wózków widłowych, samochodów ciężarowych	- lokalizacja urządzeń i budynków w strefie przemysłowej w znacznej odległości od terenów chronionych akustycznie; - sukcesywna kontrola i konserwacja urządzeń; - obsługa urządzeń przez doświadczony personel; -ograniczenie czasu pracy w porze nocnej do niezbędnego minimum; - konserwacja urządzeń oraz ich przegląd wykonywany będzie zgodnie z obowiązującym harmonogramem; - prowadzony będzie monitoring wizyjny pracujących urządzeń przez każdego z pracowników zakładu; - personel zakładu na bieżąco będzie śledził postęp naukowo-techniczny w dziedzinie ograniczenia emisji wibracji i hałasu – miarę możliwości nowoczesne rozwiązania w tej dziedzinie będą w zakładzie wdrażane; - prowadzone będą szkolenia pracowników również pod kątem oceny i szybkiego reagowania na wypadek zaistnienia zdarzeń dotyczących możliwości wystąpienia nadmiernej emisji hałasu i wibracji – w tym dokonany będzie przegląd oraz	będzie przedkładał organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie - dodatkowo pomiary hałasu w środowisku będą prowadzone po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń wychodzących w skład instalacji; - prowadzony będzie pomiar hałasu i wibracji zgodnie z PN na stanowiskach pracy najbardziej narażonych na występowanie tych zjawisk wraz z oceną stopnia ekspozycji na hałas osób i wibracje na tych pracujących na tych stanowiskach	terenie zakładu zidentyfikowanych podczas monitoringu wizyjnego; - skargi mieszkańców	technologicznego; - określenie rodzaju emisji (chwilowa, występująca przez dłuższy okres; - dodatkowy pomiar emisji hałasu poza harmonogramem wykonany przez certyfikowane i akredytowane jednostki; - określenie przyczyny i podjęcie stosownych działań zmierzających do jej usunięcia, - sporządzenie protokołu dot. monitoringu emisji; - informacja zwrotna składającemu skargę
--	---	---	---	--	---	---

			upowszechnienie wiedzy na ten temat.			
3	Linia do wytwarzania paliw alternatywnych z materiału międzyoperacyjne go wytworzonego w linii strzępienia złomu oraz odpadów innych niż niebezpieczne przyjmowanych z zewnątrz (zdolność przetwarzania 10 Mg/h, 62 400 Mg/rok w systemie trzymianowym	- Hala produkcji paliw alternatywnych (źródło typu budynek) - źródła typu punkowego: - Wentylator - urząd. odpyl. linii do wytw. paliw alternat; - Wentylator urząd. odpyl. linii do wytw. paliw alternat;	- praca instalacji do wytwarzania paliwa alternatywnego; - rozładunek odpadów z samochodów dostarczających odpady inne niż niebezpieczne, kontenerów; - załadunek /rozładunek odpadów przy pomocy dźwigu na linię technologiczną; - premieszczenie odpadów za pomocą ładowarki;	- prowadzenie procesu przetwarzania odpadów wewnątrz hali magazynowo-produkcyjnej przy zamkniętych bramach - lokalizacja urządzeń i budynków w strefie przemysłowej w znacznej odległości od terenów chronionych akustycznie; - sukcesywna kontrola i konserwacja urządzeń; - obsługa urządzeń przez doświadczony personel; -ograniczenie czasu pracy w porze nocnej do niezbędnego minimum; - konserwacja urządzeń oraz ich przegląd wykonywany będzie zgodnie z obowiązującym harmonogramem; - prowadzony będzie monitoring wizyjny pracujących urządzeń przez każdego z pracowników zakładu; - personel zakładu na bieżąco będzie śledził postęp naukowo-techniczny w dziedzinie ograniczenia emisji wibracji i hałasu – miarę możliwości nowoczesne rozwiązania w tej dziedzinie będą w zakładzie wdrażane; - prowadzone będą szkolenia pracowników również pod kątem oceny i szybkiego	- zgłoszenie przez operatorów zakłóceń w pracy maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu zidentyfikowanych podczas monitoringu wizyjnego; - skargi mieszkańców.	Analiza źródła emisji: -sprawdzenie prawidłowości prowadzonego procesu technologicznego; - określenie rodzaju emisji (chwilowa, występująca przez dłuższy okres; - dodatkowy pomiar emisji hałasu poza harmonogramem wykonywany przez certyfikowane i akredytowane jednostki; - określenie przyczyn i i podjęcie stosownych działań zmierzających do jej usunięcia, - sporządzenie protokołu dot. monitoringu emisji; - informacja zwrotna składającemu skargę.

4	Stacja demontażu pojazdów – instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem procesu obróbki fizycznej	- Źródła typu budynek: - hala demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji - Warsztat naprawczo-remontowy przy stacji demontażu pojazdów; źródła typu punktowego: - Wentylatory dachowe Stacji Demontażu Pojazdów (SDP) – 2 szt., - Wentylatory dachowe warsztatu przy SDP – 2 szt., - Centrala wentylacyjna na dachu bud. biurowo-adm.; - źródła typu liniowego :	- demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji; przejazd pojazdów ciężarowych, wózków widłowych	reagowania na wypadek zaistnienia zdarzeń dotyczących możliwości wystąpienia nadmiernej emisji hałasu i wibracji – w tym dokonany będzie przegląd oraz upowszechnienie wiedzy na ten temat.	- zgłoszenie przez operatorów zakłóceń w pracy maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu zidentyfikowanych podczas monitoringu wizyjnego; - skargi mieszkańców.	Analiza źródła emisji: -sprawdzenie prawidłowości prowadzonego procesu technologicznego; - określenie rodzaju emisji (chwilowa, występująca przez dłuższy okres; - dodatkowy pomiar emisji hałasu poza harmonogramem wykonany przez certyfikowane i akredytowane jednostki; - określenie przyczyny i i podjęcie stosownych działań zmierzających do jej usunięcia, - sporządzenie protokołu dot. monitoringu emisji; - informacja zwrotna składającemu skargę
---	--	---	--	---	---	---

		przejazd samochodów ciężarowych, osobowych oraz wózków widłowych	od poniedziałku do piątku tylko w porze dziennej między 7.00 a 15.00; - konsenwacja urządzeń oraz ich przegląd wykonywany będzie zgodnie z obowiązującym harmonogramem; - prowadzony będzie monitoring wizyjny pracujących urządzeń przez każdego z pracowników zakładu; - personel zakładu na bieżąco będzie śledził postęp naukowo-techniczny w dziedzinie ograniczenia emisji wibracji i hałasu – miarę możliwości nowoczesne rozwiązania w tej dziedzinie będą w zakładzie wdrażane; - prowadzone będą szkolenia pracowników również pod kątem oceny i szybkiego reagowania na wypadek zaistnienia zdarzeń dotyczących możliwości wystąpienia nadmiernej emisji hałasu i wibracji – w tym dokonany będzie przegląd oraz upowszechnienie wiedzy na ten temat.		
--	--	--	--	--	--

Załączniki:

1. Protokół monitorowania hałasu i wibracji

2. Protokół reagowania na wybrane przypadki

PROTOKÓŁ MONITOROWANIA HAŁASU I WIBRACJI

Data wykonanego badania

Norma/metoda badania

Wykonawca Badania.....

Badanie planowane / interwencyjne

Wyniki monitoringu hałasu i wibracji w odniesieniu do punktów kontrolnych określonych w punkcie VIII.4.2. Tabela nr 36 Pozwolenia zintegrowanego

Lp.	Punkt pomiarowy	Lokalizacja punktu pomiarowego	Współrzędne geograficzne	Analiza wyników badań
1.	K1	Na osiedlu Energetyków w odległości około 0,6 km na południe od Zakładu	N 50°33'03,86`` E 22°04'30,08``	
2.	K2	Na osiedlu Hutnik w odległości około 2 km na południowy – wschód od Zakładu	N 50°32'40,45`` E 22°04'38,33``	

Wnioski:

.....

.....

.....

Załączniki:

1. Sprawozdanie z wykonanych pomiarów

.....
Data sporządzenia protokołu

.....
Data i podpis osoby sporządzającej protokół

PROTOKÓŁ REAGOWANIA NA STWIERDZONE PRZYPADKI

Zał. nr 8

Strona 8 z 10

PROTOKÓŁ REAGOWANIA NA STWIERDZONE PRZYPADKI

Data wpłynięcia skargi.....

Temat/ przyczyna skargi.....

Wyniki analizy skargi.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Podjęte działania:

.....

.....

.....

.....

.....

Treść informacji zwrotnej:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Data sporządzenia protokołu

.....

Data i podpis osoby sporządzającej protokół

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kułig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA